

주민공람용 회사 및 사업 소개서

대진이화(주) 제 2 공장 신설 계획

1. 회사 개요

회사명 : 대진이화(주)
소재지 : 경기도 파주시 신촌로 49 (신촌산업단지 내)
사업분야 : 폴리우레탄 원료 제조 및 판매

대진이화(주)는 1985년 창업이후 지속적으로 성장을 해온 건실한 기업으로서 건축 및 산업 분야에 사용되는 폴리우레탄 원료를 생산하는 고분자 화학소재 제조회사입니다. 건축용·냉장고 단열재 및 가구용 소재 등에 사용되는 폴리우레탄 원료를 생산·공급하고 있습니다. 당사는 안전한 생산공정과 환경관리 기준을 준수하며 안정적인 산업소재 공급에 기여하고 있습니다.

2. 사업 추진 배경

최근 건축용 단열재 및 산업용 소재 수요 증가에 따라 안정적인 생산 및 공급체계 구축이 필요하게 되었으며, 이에 따라 기존 공장이 위치한 신촌산업공단 인근에 제 2 공장을 신설하여 생산능력을 확대하고 안정적인 제품 공급 기반을 확보하고자 합니다.

3. 사업 개요

사업명 : 대진이화(주) 제 2 공장 신설사업
사업위치 : 경기도 파주시 파주읍 봉암리 1372-5

주요 생산품목

- 샌드위치 패널, 냉장고 단열재용 폴리우레탄 원료
- 사무용 가구 및 생활가구용 연질 폴리우레탄 폼 원료
- 기타 산업용 폴리우레탄 원료

본 공장은 드럼 형태로 공급되는 원료를 저장한 후 혼합탱크에서 일정 비율로 혼합하는 원료 혼합 중심의 단순 생산공정으로 운영되며, 혼합된 제품은 포장 공정을 거쳐 출하됩니다.

4. 원료 및 제품의 안정성

본 공장에서 사용하는 폴리우레탄 관련 원료는 건축 단열재, 자동차 부품, 가전제품, 가구 등 다양한 산업 분야에서 널리 사용되는 산업용 소재입니다.

주요 원료는 산업 전반에서 널리 사용되는 물질로 관련 법규에 따라 관리되며 저장 및 취급 과정에서 안전기준에 따라 관리됩니다.

또한 당사 제품은 정기적으로 6대 중금속 시험 및 RoHS 기준 시험을 실시하고 있으며 시험 결과 유해 중금속 등 일체의 위험 성분이 검출되지 않는 안정적인 제품으로 확인되고 있습니다.

5. 공정 특성 및 환경 관리

본 공장은 원료 혼합 중심의 공정으로 잔여물이나 부산물이 거의 발생하지 않는 단순 혼합 공정입니다. 생산후 발생하는 소량의 잔량도 모두 재활용하여 다시 생산공정에 활용하고 있으며 폐수 또한 공정중 발생하지 않습니다.

또한 생산공정은 밀폐형 혼합탱크에서 작업이 이뤄지며 적법한 대기오염 방지시설을 구축하여 외부로의 냄새 및 유해물질 발생을 최소화하도록 설계될 예정이며, 소방법 및 화학물질관리법 등 관련 법규에 따른 소방 및 안전 설비를 철저히 구축하여 안전하게 공장을 운영할 계획입니다.

6. 기존 공장 운영 및 지역사회와의 상생

대진이화(주)는 현재 파주시 신촌산업단지 내에서 공장을 운영하고 있으며 관련 법규를 준수하여 안정적으로 사업을 수행하고 있습니다. 현재 산업단지에는 인쇄 및 출판 관련 업체 및 업종들이 대부분 입주해 있으며 타 업종은 화장품회사와 대진이화(주) 밖에 없습니다.

특히 인체에 직접 사용하는 제품을 생산하는 화장품 제조업체가 바로 옆에 위치한 환경에서도 현재까지 환경 및 안전 관련 문제 없이 공장을 운영해 왔으며 주변 업체들과도 문제 없이 공존해 왔습니다. 또한 냄새나 소음 관련하여 현재 주변의 민원이 일체 없이 지속적으로 잘 운영되고 있습니다.

앞으로도 지역사회와의 지속적인 소통을 통해 환경과 안전을 최우선으로 하는 기업 운영을 이어 나가겠습니다. 본 사업은 관련 법령 및 인허가 절차에 따라 추진되며 환경 및 안전 기준을 철저히 준수하여 운영될 예정입니다.

1. 사전안전보건정보

1-1. 작업공정 개요



작업명 (공정명)	작업내용(공정내용설명)	관련 사진
원재료 / 입, 출하	원부자재(혼성)프라스틱류 제조를 위한 원재료 물질은 대부분 드럼으로 입고되며, 입고 차량에서 지게차로 하차하여 옥내,외 저장소나 제조소에 적재나 사용 대기하는 공정 임	 
계량	제조소에서 원부자재를 혼합기에 투입하기 위해서 지정된 원료를 데이터 값에 의해 계량하는 공정으로 정량 드럼은 수량으로 합산하고 잔여량은 일부 전자저울로 계량하는바 인위적으로 소분이 어려울 때는 호이스트로 들어 올려 저울을 이용해 원료를 소분하기도 함	 
혼합/반응	제조소에서 특정한 제품(혼합원료)를 제조하기 위해서 정해진 개별 원료를 혼합기에 투입하는데, 산출된 양 투입시 드럼에 지정된 정상 포장량의 드럼은 지게차로 작업대에 올려 투입하고 소분된 양은 호이스트로 올려 혼합기에 투입하여 지정된 시간만큼 교반기에 의해 혼합하는 공정임. 원료의 특성과 제품 특성(색상등)관계로 추후 변화가 있게 될 수는 있지만 현재는 PPG 2개(3T,6T) MDI는 1개(3T)의 혼합기를 규정에 맞게(환경부의,화관법,고용노동부의 산업안전보건법)제작 및 설치하고,이 과정에 필요한 PSM등 제반 인허가를 받으며, PPG 라인과 MDI라인에 대기배출방지시설이 각각(2개소) 설치돼서 해당 작업시에 이를 가동해 규정에 맞고 안전하게 정하는 물질은 배출하게 됨	
검사/ 포장	혼합이 완료된 원료는 시료를 채취하여 규정된 특성값을 갖는지 해당 측정기(연구소,QC)를 사용하여 품질 파트에서 검사하고 양호 판정시 드럼, 캔, 1T용기에 전자저울로 계량하여 담는 공정 임	 
저장/ 출하	제조소에서 포장이 완료되면 지게차를 이용하여 옥내저장소에 적재하여 출하(대기)를 하며,출하시도 지게차를 이용하여 상차하고 수출 컨테이너는 지게차 상차대를 이용하여 상차하여 출하 함	 